

Il Corso di Laurea Magistrale in Ingegneria Informatica e Automatica propone un "Ciclo di Seminari professionalizzanti" dal titolo:

Ingegneria del miglioramento continuo



Destinatari del Corso

Principalmente studenti dei corsi di laurea in Ingegneria del settore dell'Informazione.

La partecipazione al corso ed il superamento delle prove pratiche in itinere consentono di acquisire 3 CFU nella tipologia F. Si ammetteranno fino ad un massimo di 30 partecipanti, selezionati sulla base del numero di crediti acquisiti.

Obiettivi

L'intervento formativo è finalizzato all'acquisizione di conoscenze e competenze sull'*Ingegneria del miglioramento continuo strutturato*, mediante l'analisi di alcune metodologie applicate nelle moderne multinazionali che operano nei principali settori industriali.

Contenuti

Il corso è mirato all'acquisizione delle principali conoscenze relative alle dinamiche aziendali e alle più moderne metodologie del miglioramento continuo applicate all'interno delle aziende. Verranno affrontate le varie tipologie di metodi di *miglioramento continuo strutturato* con cenni sul "TPS", "TPM", "TQC", "WCM": gli approfondimenti verteranno sull'analisi di alcuni dei pilastri fondamentali che costituiscono l'Ente miglioramento continuo strutturato di un'Azienda e i relativi metodi di applicazione.

Struttura del Corso

Parte I. Introduzione alla Lean Manufacturing

- Breve storia delle varie tipologie di "Lean Manufacturing"
- Cenni sul Toyota Production System
- I sette sprechi; Sistema Pull e Push; Kaizen; Sistemi a prova d'errore; 5S

Parte II. Alcune Metodologie applicate per il miglioramento continuo

- "TPM"; "TQC"; "WCM"
- I 10 Pilastri del WCM: SA (Safety); CD (Cost Deployment); FI (Focus Improvement); A.A. (AM Autonomous Maintenance e WO Workplace Organization); PM (Professional Maintenance); QC (Quality Control); LO (Logistics); PD (People Development); EPM/EEM (Early Product Management - Early Equipment Management); EN (Environment);

Parte III. Structured Improvement

- Metodologie di miglioramento continuo strutturato
- Applicazioni
- Sostenibilità aziendale

Calendario del Corso

Sono previste lezioni frontali ed esercitazioni in aula, per un totale di 30 ore, con prove pratiche di valutazione in itinere. Le prime lezioni del corso si terranno nelle seguenti date:

- giovedì 6 giugno: aula A0.4, ore 11:30-13:30, aula A1.7 ore 14:30-18:30 (Coppito 0);
- venerdì 7 giugno: aula C1.10 (Coppito 2), ore 10:30-13:30;
- martedì 11 giugno: aula C2.4 (Coppito 2) ore 11:30-13:30, 14:30-18:30

Le lezioni successive saranno concordate direttamente con i partecipanti.

Docenti

Il docente del corso è l'Ing. Davide Cavuti, Direttore della "Società Italiana della Scienza e dell'Ingegneria" (SIdSI) (<http://www.sidsi.it>), che si occupa di ricerca e divulgazione della cultura scientifica, con esperienza aziendale nei settori "Automotive" e "Alimentare" presso le multinazionali "Cornaglia Group", "Trigano", "Refresco".

Iscrizione

Gli studenti che desiderano iscriversi al corso devono inviare un'email al Prof. Costanzo Manes (costanzo.manes@univaq.it) entro martedì **4 giugno** p.v. avente come oggetto: "Ciclo di Seminari su Ingegneria del Miglioramento Continuo" contenente i seguenti dati:

Cognome e nome, Corso di Laurea, anno di corso, matricola, CFU acquisiti, indirizzo di email.