



**UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DELL'AQUILA**  
Dipartimento di Ingegneria Civile, Edile - Architettura e Ambientale  
Corso di Storia dell'Architettura I - Prof.ssa **Simonetta Ciranna**  
Corso di Storia dell'Architettura II - Prof.ssa **Patrizia Montuori**

**seminari di  
Architettura  
contemporanea  
dell'Adriatico**

**sAc Ad** 2019 - 2020 a cura di **vincenzo di florio**

**giovedì 21 novembre 2019**

**ore 11:00 aula B +1.5**

Seminario valido per l'acquisizione del Laboratorio Tesi

# **ARCHITETTURE NASCOSTE**



**Nicola G. Tramonte**

Architetto, Presidente Ordine Architetti PPC Provincia di Foggia