

Lo Stabilimento Militare Propellenti di Fontana Liri dispone di impianti di produzione per nitrocellulose, nitroglicerina e polvere sferica, nonché servizi e laboratori per la effettuazione di test di prova chimico fisico e balistici sui propellenti, sulle materie prime, ecc.
I propellenti prodotti sono dotati di marchio CE.
Lo stabilimento ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001, e la certificazione VISION 2000 nel 2003. Con decreto dirigenziale del 26 novembre del 2004 è stato autorizzato a classificare, ai fini del trasporto su strada, secondo quanto previsto dalla normativa ADR, i fuochi pirotecnici.

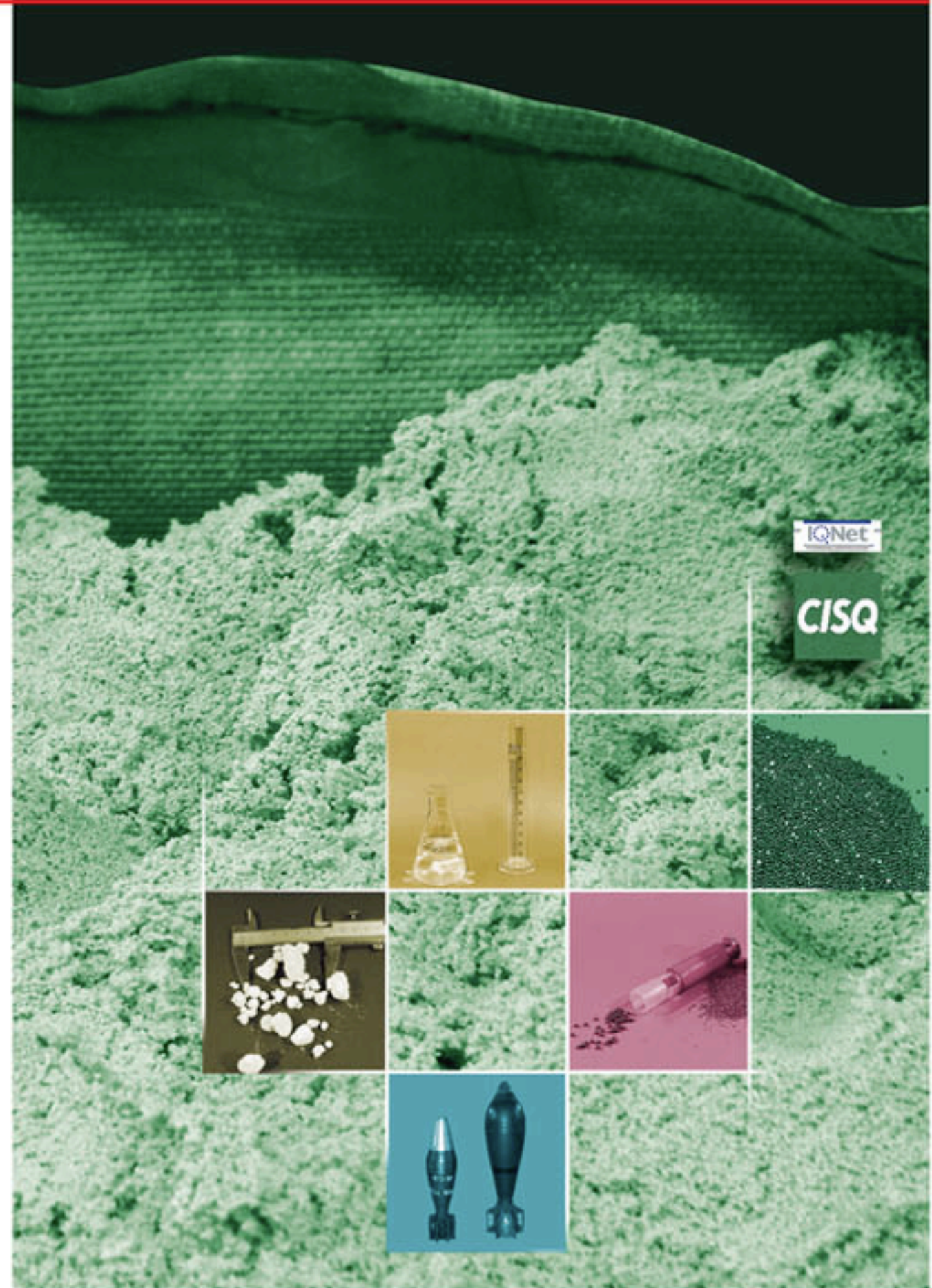


Attività

- Produzione nitrocellulose per vernici
- Produzione nitroglicerina
- Produzione polvere sferica per cartucce e per mortai
- Produzione energia elettrica (esubero venduto all'ENEL)
- Allestimento cariche di lancio per obici e mortai
- Ripristino cariche di lancio
- Controlli affidabilità sui propellenti
- Controlli di efficienza su cartucce
- Centro di sorveglianza permanente sui propellenti
- Nitrocellulose per vernici
- Test di qualificazione artigiani pirotecnici



www.aid.difesa.it



IQNet
CISQ

STABILIMENTO MILITARE PROPELLENTI
09033 Fontana Liri (FR) - Corso Trieste, 1
Tel. 0776/545777 - 548135 - 548138 Fax 0776/545000 - 545777 - 548135 - 548138

Polveri

SCHEDA TECNICA POLVERI SFEROIDALI A DOPPIA BASE

TIPO DI POLVERE	PRINCIPALI APPLICAZIONI (solo per informazione)
PEFL 18	Cal. 7.62 mm NATO
PEFL 19	Cal. 5.56 mm NATO
PEFL 20	Cal. 9 mm Luger
PEFL 21	Cal. 9 mm Parabellum
PEFL 22 A	Cal. 12
PEFL 23 A	Cal. 12
PEFL 24 A	Cal. 12
PEFL 25 A	Cal. 12
PEFL 26 A	Cal. 12
PEFL 27	Cal. 12
PEFL 28	Cal. 12
PEFL 29	Cal. 5.56 mm a salve
PEFL 30	Carica aggiuntiva mortaio da 81 mm
PEFL 31	Cal. 5.56 mm corta gittata
PEFL 33	Carica aggiuntiva mortaio da 60 mm
PEFL 35	Carica aggiuntiva mortaio da 120 mm



Nitrocellulosa

Stabilimento Militare Propellenti - Fontana Liri
uno stabilimento agenzia industrie difesa

SCHEDA TECNICA NITROCELLULOSA PLASTIFICATA

NITROCELLULOSA INDUSTRIALE DA LINTERS DI COTONE PLASTIFICATA (20% PLASTIFICANTE) -VARIE VISCOSITA'

CARATTERISTICA	SPECIFICA	METODO DI ANALISI
TITOLO DI AZOTO	11,80 - 12,20 (Solubile in esteri) 10,80 - 11,20 (Solubile in alcoli) 11,30 - 11,70 (Mezzo solubile)	NITROMETRO IN LUNGE
VISCOSITA' Norma DIN 53179	375 - 425 cP (tutte le NC)	VISCOSIMETRO in HOPPLER a 20° C
STABILITA' METILVIOLETTO	> 30 MINUTI	BAGNO TERMOSTATICO a 144,5° C
FLASH POINT	> 170 °C	BAGNO a LEGA di WOOD INCREMENTO = 5° C/minuto
RID TEST	> 30 MINUTI	BAGNO TERMOSTATICO a 132° C
SOLUBILITA' IN ESTERI	COMPLETA	ATTREZZATURA di LABORATORIO
PLASTIFICANTE	20% +/- 2%	ESTRATTORE SOXLET
ACIDITA' RESIDUA	NEUTRA	SAGGIO ANGELI
ASPETTO SOLUZIONE	LIMPIDA	VISIVO

SCHEDA TECNICA NITROCELLULOSA IN ACQUA

NITROCELLULOSA INDUSTRIALE DA LINTERS DI COTONE UMIDA IN ACQUA (35%) -VARIE VISCOSITA'

CARATTERISTICA	SPECIFICA	METODO DI ANALISI
TITOLO DI AZOTO	11,80 - 12,20 (Solubile in Esteri) 10,80 - 11,20 (Solubile in alcoli)	NITROMETRO IN LUNGE
VISCOSITA' Norma DIN 53179	375 - 425 cP (tutte le NC)	VISCOSIMETRO in HOPPLER a 20° C
STABILITA' METILVIOLETTO	> 30 MINUTI	BAGNO TERMOSTATICO a 144,5° C
FLASH POINT	> 180 °C	BAGNO a LEGA di WOOD INCREMENTO = 5° C/minuto
RID TEST	> 30 MINUTI	BAGNO TERMOSTATICO a 132° C
SOLUBILITA' IN ESTERI	COMPLETA	ATTREZZATURA di LABORATORIO
UMIDITA' TOTALE	35% +/- 2%	ATTREZZATURA di LABORATORIO
ACIDITA' RESIDUA	NEUTRA	SAGGIO ANGELI
ASPETTO SOLUZIONE	LIMPIDA	VISIVO



la sapienza è figliola dell'esperienza
Leonardo Da Vinci