



MPE SRL
Sede Legale:
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo

Sede Operativa:
Via Piane 123
64046 Montorio Al Vomano (TE)

Corso di Ingegneria e manufacturing dei materiali compositi

OGGETTO: Corso Ingegneria e Manufacturing dei materiali compositi

Svolgimento del corso dal 14 settembre 2015 al 24 ottobre 2015 per un totale di 240 ore.

SESSIONE	ORE	TEMATICA	DATA	ARGOMENTI SPECIFICI
1	10	Introduzione ai materiali compositi	14/09	Introduzione ai materiali compositi e al concetto di fibra / matrice
				Lettura delle schede tecniche e di sicurezza
				Panoramica dei principali fornitori sul mercato nazionale
				Attrezzature individuali e metodologia di lavoro anticontaminazione
				Documentazione tecnica operativa e istruzioni di laminazione «ply- book»
				Norme generali di sicurezza nella manipolazione dei materiali compositi

MPE SRL
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo
Tel. 0861 1991376



MPE SRL
Sede Legale:
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo

Sede Operativa:
Via Piane 123
64046 Montorio Al Vomano (TE)

2	10	Principi	15/09	Principi di progettazione componenti e attrezzature relative alla produzione dei semilavorati in composito
3	20	Modelli e stampi	16/09	Modelli: tecniche di realizzazione, principali materiali impiegati e pregi e difetti di ognuno di essi
				Stampi: tecniche di realizzazione, stampi in composito e stampi fresati dal pieno
			17-18/09	Manutenzione stampi
Preparazione stampi all'utilizzo, scelta degli agenti distaccanti				
				Training on the job: preparazione e distacco stampi - materiali
4	100	Tecniche di laminazione	21/09	Tecniche di laminazione su stampi
			22/09	Gestione delle scomposizioni e utilizzo di isole
				Strutture sandwich: utilizzo di core riempitivi o inserti di rinforzo, film adesivi
		23/09-07/10	<u>Training on the job:</u> Laminazione componente vettura racing	

MPE SRL
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo
Tel. 0861 1991376



MPE SRL
Sede Legale:
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo

Sede Operativa:
Via Piane 123
64046 Montorio Al Vomano (TE)

5	100	Fasi finali del processo produttivo	08-09/10	Materiali ausiliari di processo: scelta e utilizzo
			12-13/10	Gestione delle superfici da stampo e da sacco
			14-21/10	Tecniche di realizzazione dei sacchi
				Cicli di cura e cotture in forno e autoclave
			22/10	Tecniche di estrazione dei pezzi dagli stampi
			23-24/10	Tecniche di verifica della conformità dei componenti
				Controlli non distruttivi (CND)
Problemi e difettosità più ricorrenti: inserti e core riempitivi non incollati, delaminazioni, cricche, rottura delle fibre				

MPE SRL
Via Brandimarte n.5
64100 Teramo
Tel. 0861 1991376