

Premio Aptar - Tesi area Ingegneria gestionale

Codice Progetto	Area	Titolo del progetto di tesi	Sito	Lingua	Descrizione sintetica	Corso di Studi del Candidato	Attività Previste durante lo stage	Tutor Assegnato
RD01	R&D	Decoration processes for plastic parts and aluminum components in fragrance packaging: State of the art of available techniques with technical and economic analysis.	Chieti	EN	Il candidato dovrà approfondire le tecnologie disponibili di decorazione di erogatori, ghiera e coperture (che sono i componenti di finitura) delle micropompe per la nebulizzazione di profumi. Evidenziando vantaggi e svantaggi tecnici, rischi e costi dei processi valutati. Si richiede la valutazione di tecnologie impiegate anche in campi simili. I componenti sono in plastica o metallo. La tesi dovrebbe essere svolta in inglese	Ingegneria meccanica, gestionale, automazione, dei materiali, chimica	Ricerca su Web ed in letteratura. Visite e incontri con fornitori, Visite e corsi con altre aziende del gruppo, Esecuzione di uno o più progetti pilota c/o fornitori scelti.	Fabrizio Camplone
MA01	Magazzino - Automazione	Studio ed applicazione di metodi di manutenzione preventiva per un impianto di logistica automatizzata	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento ed i traslo del magazzino automatico, insieme a tutte le rulliere di movimentazione hanno guasti ripetitivi, che possono essere analizzati nella loro ricorsività, per determinare un piano di intervento preventivo.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi agli impianti automatici di movimentazione di materiale Creazione di un "data base" Acces per la consultazione dei dati storici Formulazione di nuovi criteri per la gestione preventiva di alcuni elementi dell'impianto automatico	Patrizio Miccoli
MA02	Magazzino - Automazione	Studio ed ottimizzazione del carico di missioni degli LGV nel reparto stampaggio/assemblaggio e Pallettizzatore	Pescara	IT	Le navette attualmente presenti nello stabilimento svolgono missioni di prelievo/deposito che possono essere ottimizzate	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Analisi dei dati relativi al prelievo e distribuzione di materiale in reparto (flusso logistico) e nel Pallettizzatore. Studio del software che genera le missioni e posiziona le marci nel Pallettizzatore Formulazione di nuovi criteri per la generazione delle missioni e nuovi soluzioni per la gestione del lay-out e dei tools del Pallettizzatore	Massimo Bellachioma

PP01	Pianificazione e controllo della produzione	Applicazione della metodologia TPM su una linea di produzione	Pescara	IT	Per ridurre i tempi d'attesa di intervento della manutenzione per il set-up macchina, è necessario prevedere una serie di attività che possono essere svolte dall'operatore.	Ing. Meccanica; Ing. Gestionale	Studio delle attività svolte su una linea di produzione dell'operatore produzione/manutenzione Proposta di assegnazione di alcune attività manutentive all'operatore macchina	Massimo Bellachioma
PP02	Produzione, Continuous Improvement	Sviluppo del metodo TPM nella gestione del processo produttivo per il miglioramento dell'efficienza aziendale	Chieti	IT	<ul style="list-style-type: none"> Analisi dati, studio del processo produttivo e manutentivo Analisi delle tecnologie e delle attività di manutenzione <ul style="list-style-type: none"> Identificazione di una strategia di manutenzione e dimensionamento delle politiche manutentive coerentemente con l'approccio TPM Definizione di un programma per l'implementazione del metodo TPM Preparazione dati, sviluppo strumenti e materiale formativo funzionale all'implementazione del nuovo modello Identificazione degli indicatori chiave per monitorare l'efficacia del processo 	Ingegneria Gestionale.	analisi dati, studio del processo, sviluppo di un programma per l'implementazione del TPM.	Daria Zezza, Piero Coletti.
PP03	Pianificazione e controllo della produzione	Riorganizzazione delle linee di produzione dei Siti di Aptar Italia per l'ottimizzazione dei flussi logistici e di pianificazione	Chieti/Pescara	IT	Studio volto alla ridefinizione della distribuzione delle linee produttive nell'ambito dei due stabilimenti di Aptar Italia, con l'obiettivo di individuare potenziali saving in ambito produzione/logistica ed improvement nel servizio al Cliente (es. riduzione lead time di consegna).	Ingegneria Gestionale, Economia	analisi dati, studio del processo produttivo/logistico e di pianificazione dei due Siti, definizione di un nuovo assetto delle risorse produttive, valutazione saving ed improvement.	Daria Zezza, Ilaria Spinazzola.
PP04	Factory Modeling and Continuous Improvement	Sviluppo di modelli per la valutazione delle prestazioni dei sistemi produttivi ottimizzati secondo le tecniche di Lean Manufacturing	Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> Applicazione delle pratiche di Lean Manufacturing Determinazione delle aree coinvolte da progetti di Continuous Improvement Valutazione economica degli effetti delle proposte 	Ingegneria Meccanica, Ingegneria Gestionale (preferibilmente con esami inerenti alla simulazione con Rockwell Arena).	analisi dati, studio del processo da ottimizzare, elaborazione di modelli di ottimizzazione, realizzazione dei modelli simulativi e valutazione delle prestazioni	Fulvia Galeota, Ilaria Spinazzola, Piero Coletti

PP05	Miglioramento Continuo	Reingegnerizzazione dei processi aziendali nell'ottica della standardizzazione e del miglioramento continuo.	Chieti	IT	il lavoro di tesi avrà come oggetto lo sviluppo e l'applicazione di modelli di miglioramento continuo con particolare riferimento a: - Efficienza dei processi produttivi e di supporto - Valutazione delle performance Ambito di interesse: Siti italiani, europei ed extra-europei.	Ingegneria Gestionale	analisi dati, ottimizzazione dei flussi organizzativi.	Ilaria Spinazzola, Fulvia Galeota
PP12	Stampaggio	Organizzazione e metodologie di controllo di un processo di stampaggio ad iniezione delle materie plastiche alla luce dei nuovi sistemi di controllo automatico.	Pescara	ITA	Analisi statistica e valutazione dell'affidabilità di un processo di stampaggio ad iniezione	Ingegneria Gestionale, Meccanica, delle Materie Plastiche	Misurazione e raccolta dati di processo in un reparto di stampaggio con analisi ed elaborazione finale di una proposta di metodologia ed organizzazione delle risorse.	Patrizio Leonzio
SC01	Supply Chain	Determinazione dei Lotti economici di acquisto e modello delle scorte di sicurezza.	Chieti/Pescara	IT	<ul style="list-style-type: none"> Per i componenti in acquisto che prevedono scaglionamenti stabilire un criterio che permetta l'acquisto di lotti economici a basso rischio obsolescenza Determinazione del lotto ideale più economico suddiviso per famiglie prodotto Determinazione del possibile beneficio economico in considerazione del rischio obsolescenza. Definizione modello di calcolo scorte di sicurezza 	Ing. gestionale/Statistica	<ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli articoli che il candidato andrà ad analizzare Spiegazione dei principali processi SAP relativi al procurement, determinazioni delle fonti di acquisto, criteri impostati a sistema, quote arrangement, pricing... Conoscenza del sistema SAP per permettere al candidato stesso di poter prelevare i dati di cui avrà bisogno 	Flavio Napoleone
SC02	Supply Chain	Definizione di un cockpit integrato in ambiente SAP BI per KPI Supply Chain	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	IT	Obiettivo è fornire un tool di monitoraggio centralizzato dei KPI supply chain in Aptar.	Ing. Gestionale/Economia	Da definire al momento dell'attivazione del tirocinio	Vittorio Venditti.

SC03	Supply Chain	Implementazione di un modello di Demand Forecasting	Chieti	IT	Definizione di un modello di previsione della domanda volto all'identificazione anticipata del risultato economico aziendale e dei possibili impieghi di Capacità produttiva.	Ingegneria Gestionale, Economia	<ul style="list-style-type: none"> • Segmentazione dei clienti e Product Group • Progettazione di un modello di previsione di domanda basato su diverse dimensioni (Portafoglio Ordini, Sales Forecast) • Ottimizzazione del processo integrato di previsione di domanda, stima di fatturato e piano di produzione di lungo periodo 	Vittorio Venditti.
SC04	Supply Chain	OTTIMIZZAZIONE NETWORK DISTRIBUTIVO E TRASPORTO INTERMODALE	Chieti	IT	Analisi della logistica distributiva ed analisi dell' impatto economico ed organizzativo delle diverse fasi del trasporto intermodale in Aptar Italia.	Ing. Gestionale Economia	Analisi, Affiancamento alle risorse dello Shipping e magazzini, Tirocinio aree collegate alla Logistica	Renata Pietrantoni
CS01	Customer Service	Customer Service Value	Chieti	EN	The added value of the customer service representative in the Integrated Supply Chain business model. What are the customers and the company looking for in the CS? Is it better off local or global?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CCS02	Customer Service	CS APTAR ITALIA SWOT ANALISYS	Chieti	EN	Analysis of CS organization and its service. The goal is to identify the strengths, weaknesses, opportunities and threats throughout analysis and surveys. Is it working efficiently? Which are the areas of improvement?	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
CS03	Customer Service	CUSTOMER SERVICE KPI IN APTAR ITALIA	Chieti	EN	Analyze the KPIs used by the top customers to evaluate the customer service organization of Aptar Italia. The goal is to focus on the customers' expectations and what adds value from the customer's perspective.	Ing. Gestionale Economia Marketing Lingue	Analisi, Affiancamento alle risorse del CS, Tirocinio aree collegate alla Supply Chain	DA DEFINIRE Aloisio, Sardaro, Tatasciore
IS02	IS Delivery Management	Opportunità e benefici dei social network nelle aziende manifatturiere nei settori Marketing e risorse umane	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare strategie, opportunità rischi, resistenze e possibili benefici dell'adozione di social network in contesti B2B manifatturieri	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Fabrizio Grisoni

IS03	IS Global Application Development	Sistemi di mobilità Business to Employee	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare un processo gestionale identificare, analizzare e sviluppare possibile APP per uso dipendenti attraverso l'utilizzo di piattaforme Fiori e Neptune. I processi oggetto dell'attività potrebbero essere quelli del reporting direzionale, Flussi di approvazione ordini di acquisto, approvazione di offerte commerciali.	Informatica, Ingegneria Informatica, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della piattaforma di programmazione e studio della interfaccia utente	Donatella Palmerio
IS04	IS – Build – Strategic Project	Allineamenti / review dei Processi di Business da SAP e MES verso in Aris (BPM 2.0)	Chieti	IT	Analizza, Disegna, documenta, ottimizza e comunica i processi reali di SAP e MES per raggiungere la business process excellence utilizzando la piattaforma ARIS Business Process Analysis Platform. Rendendo i processi più efficienti all'interno del business, dell'IT e dei sistemi SAP, la tua Digital Enterprise è in grado di rispondere velocemente alle necessità, che si evolvono in contuazione, del business e del mercato.	Ing. Gestionale / Meccanica.	RI mappatura dei processi esistenti colmando i gaps dalla realtà al BPM:	DA DEFINIRE CON FABIO DI MEMMO
IS06	IS Manufacturing Execution	Information Technology e mobilità nell'ottimizzazione del ciclo produttivo	Chieti	IT	Lo studente dovrà Studiare un a soluzione mobile applicata al campo dei sistemi di Manufacturing Execution	Informatica e Ingegneria Informatica	Introduzione all'applicazione del sistema MES attualmente in uso a livello Corporate (Rockwell Automation). Affiancamento in attività operative a risorsa esperta. Elaborazione di parte dell'applicazione della soluzione mobile.	Davide Piccirilli
IS07	IS Manufacturing Execution	Ottimizzazione e innovazione del processo produttivo attraverso i sistemi di Manufacturing Execution	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare i processi di produzione e ottimizzare il trade-off tra informazioni da raccogliere ed utilità delle stesse nella ottica di miglioramento dell'efficienza della line produttiva e dell'uso analitico dei dati raccolti	Ingegneria Meccanica, Gestionale, Informatica	Introduzione ai processi di Manufacturing Execution attualmente in uso a livello Corporate. Affiancamento in attività di analisi a risorsa esperta. Analisi ed identificazione della soluzione di ottimizzazione al processo integrato	Davide Piccirilli
IS08	IS Delivery Management	L'impatto dei DB inmemory nella gestione dei processi tradizionali di contabilità e controllo. Il caso di S4 Hana	Chieti	IT	Lo studente dovrà studiare la soluzione Simple Finance di SAP basata sud in memory di ultima generazione e gli impatti di processo e organizzativi nel mondo della amministrativo di contabilità e di controllo	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale, Informatica, Ingegneria informatica	Lo studente entrerà a far parte nel team Global di innovazione ed affiancato a colleghi senior analizzerà una specifica area nell'analisi e disegno di un a soluzione per il business	Marco Leonzio
IS09	IS Competency Center	Implementazione degli IFRS in un sistema integrato di una multinazionale	Chieti	IT	Lo studente dovrà supportare la implementazione degli IFRS e valutare gli impatti informati ed organizzativi	Economia Aziendale, Ingegneria Gestionale	Analisi dei requisiti funzionali, analisi della soluzione ed impatti sull'organizzazione	Marco Leonzio